



Parametry spojovacího materiálu BeA dle požadavků EN 14592/A1

Hřebíky typu D34, jmenovitý průměr dřívku v milimetrech a jeho provedení	Vyráběná délka	Charakteristický moment kluzu $M_{ly,k}$ (Nmm)	Charakteristický parametr vytažení $f_{ax,k}$ (N/mm ²)	Charakteristický parametr protažení hlavy $f_{head,k}$ (N/mm ²)	Charakteristická únosnost v tahu $f_{tens,k}$ (kN)
Ø 2,9 hladký	50 - 80 mm	5,934	1,83	30,37	4,23
Ø 2,9 konvexní	50 - 80 mm	3,024	2,64	34,95	4,13
Ø 3,1 hladký	65 - 100 mm	4,119	2,64	27,91	4,81
Ø 3,1 konvexní	65 - 100 mm	3,815	1,95	38,86	4,68
Ø 3,1 šroubové	65 - 100 mm	4,406	3,44	28,75	4,91
Charakteristická hustota dřeva ρ_k (kg/m ³)		-	450	450	-

Hřebíky typu D34, jmenovitý průměr dřívku v milimetrech a jeho provedení	Vyráběná délka	Charakteristický parametr vytažení $f_{ax,k}$ (N/mm ²) zatížení kolmo k vláknům (radiálně)	Charakteristický parametr vytažení $f_{ax,k}$ (N/mm ²) zatížení kolmo k vláknům (tangenciálně)
Ø 2,9 hladký	50 - 80 mm	8,24	8,58
Ø 2,9 konvexní	50 - 80 mm	14,75	13,62
Ø 3,1 hladký	65 - 100 mm	9,00	8,57
Ø 3,1 konvexní	65 - 100 mm	15,42	16,10
Ø 3,1 šroubové	65 - 100 mm	7,80	8,13
Charakteristická hustota dřeva ρ_k (kg/m ³)		510	

Trvanlivost hřebíků BeA typu D34 (ochrana proti korozi)	BK - třída použití 1, bez povrchové ochrany NK - třída použití 2, galvanicky nanesený Zn, minimálně 12 μ m BZ - třída použití 3, galvanicky nanesený Zn + Al, minimálně 25 μ m
---	---

Poznámky:

Uváděné parametry byly naměřeny u hřebíků bez nanesené adhezni hmoty, tak jak je požadováno v harmonizované normě ČSN EN 14592. Hřebíky dodáváme i s navrstvenou adhezni hmotou.

Třída použití (service class) je definována v ČSN EN 1995:

1 = vnitřní prostředí

2 = chráněné vnější prostředí a nevytápěné vnitřní prostředí

3 = nechráněné vnější prostředí, přímo vystavené povětrnostním podmínkám