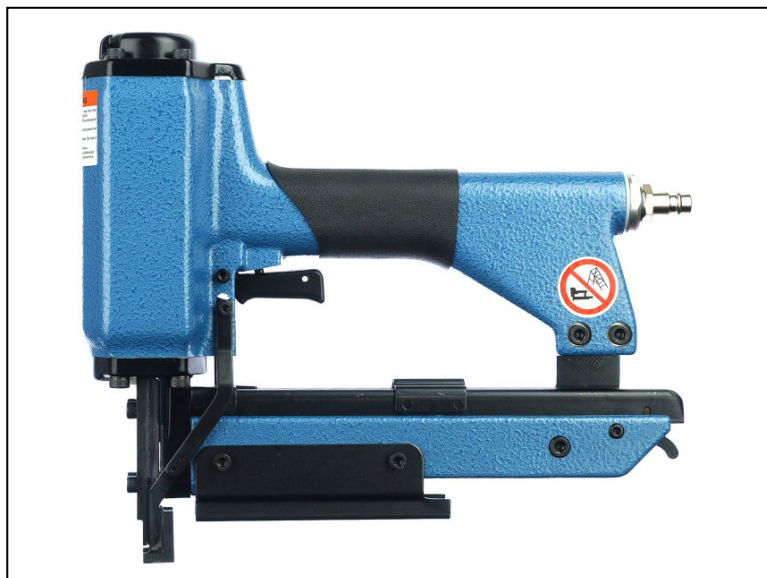


Hřebíkovačka BeA typ T 25-155 RapidClip

Kompaktní hřebíkovačka určená pro připevňování závěsů vlnitých pružin RapidClip® ke kovovým materiálům. Pro tento druh spojů se používají T-hřebíky pouze v provedení NKS. Doporučená délka T-hřebíků je 25 mm, případně kratší dle rozměrů kovového profilu. Hřebíkovačka je připravena pro nasazení v průmyslové výrobě. Standardně je hřebíkovačka dodávána s kontaktním spouštěním, ve zvláštním příslušenství je k dispozici i sada pro jednotlivé postupné spouštění.



Typické použití :

Připevňování všech typů závěsů RapidClip® ke kovovým materiálům při výrobě koster čalouněného nábytku atd.

Rozměry : délka - 295 mm
výška - 250 mm
šířka - 70 mm

Technická data

Typové označení :	T 25-155 C RapidClip
Objednáací číslo :	12000244
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Hřebíky typ :	T-hřebík, provedení NKS
Kapacita zásobníku :	82 kusů T-hřebíků
Kusů hřebíků ve sloupku :	33 T-hřebíků
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 87$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 79$ dB
Hmotnost :	2,70 kg
Vibrace :	4,00 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, zástrčné klíče 2,5; 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn



Připevnění RapidClipu typ FGR ke kovové trubce

Zvláštní příslušenství

Objednáací číslo	Popis
14406201	Sada pro jednotlivé postupné spouštění
14403409	Pneuspoušť pro kontaktní pojistku
14403402	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Hřebíkovačka BeA typ T 25-155 RapidClip

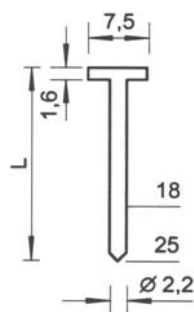


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ T-hřebík



Průmyslové spony	L = délka v mm
T 18 NKS	18
T 21 NKS	21
T 25 NKS	25

Na přání dodáváme T-hřebíky také v dalším provedení.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh