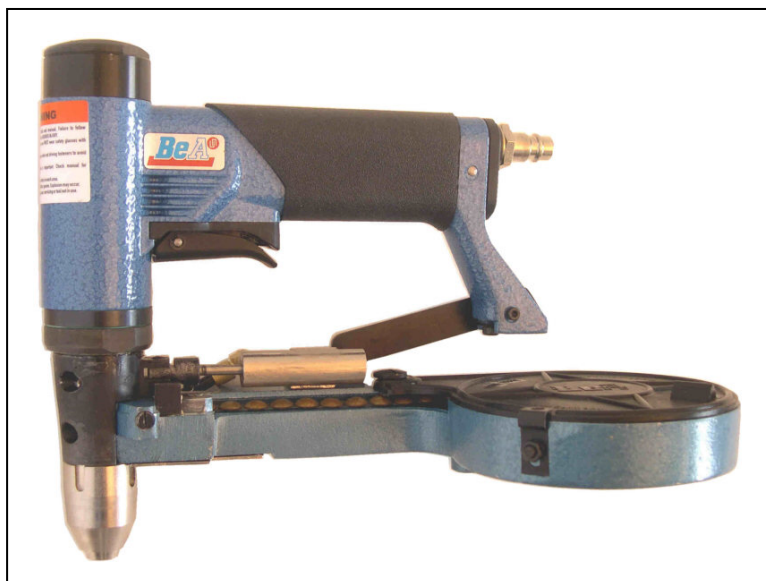


Hřebíkovačka pro ozdobné hřebíky BeA typ ZN 100-412

Speciální hřebíkovačka pro práci s adjustovanými ozdobnými hřebíky. Kompaktní konstrukce hřebíkovačky spolu s velkým a uzavřeným zásobníkem umožňují plynulou práci a současně i její použití prakticky v jakékoliv poloze, včetně nastřelování směrem vzhůru. Kombinovaný systém podávání hřebíků - současně za hlavičku i za dřík, spolu s vyústěním doplněným o kleštiny zajišťuje vždy spolehlivou práci s optimálním výsledkem nastřelení.



Typické použití :

Čalouněný nábytek, židle, dekorace, realizace interiérů, obuvnický průmysl, výroba speciálních obalů atd.

Rozměry : délka - 256 mm
výška - 195 mm
šířka - 117 mm

Technická data

Typové označení :	ZN 100-412
Objednací číslo :	12200054
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	
Adjustované hřebíky typ :	ZN 100
Kapacita zásobníku :	100 kusů hřebíků
Kusů hřebíků ve svitku :	100 kusů hřebíků typu ZN 100
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 93 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 85 \text{ dB}$
Hmotnost :	1,70 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : hřebíkovačka, zástrčný klíč 3 mm, hákový klíč 30/32 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14403330	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Hřebíkovačka BeA typ ZN 100-412

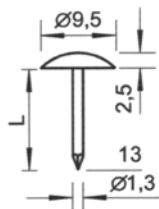


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

ozdobný hřebík typ ZN 100



Ozdobné hřebíky	L = délka v mm
ZN 100 staré zlato	13
ZN 100 bronz	13
ZN 100 nikl	13



Na přání dodáváme ozdobné hřebíky také v dalších provedeních povrchu hlavy.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh