



Průmyslové spony, vlnovce, hřebíky

Základní značení spojovacího materiálu BeA :

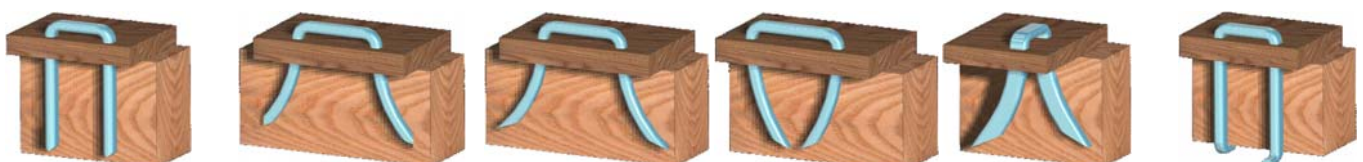
- BK** : Ocel čistá, bez povrchové úpravy
- NK** : Ocel, pozinkovaný povrch
- NKS** : Ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
- VZ** : Ocel, silná vrstva zinku dle DIN 1052
- FV** : Ocel, žárově zinkovaný povrch
- NR** : Nerezový materiál (1.4401)
- LM** : Hliníková slitina
- MS** : Mosaz
- HZ** : Navrstvená adhezivní hmota
- RAL** : Barevná úprava povrchu, odstíny dle vzorníku RAL

Některá provedení průmyslových spon BeA

Základní stříh	Rozevření SP	Vnitřní stříh IA	Vnější stříh AA	Pilový stříh DP	Stupňový stříh SA
----------------	-----------------	---------------------	--------------------	--------------------	----------------------



Výsledek



Poznámka: u stříhů IA, AA a DP ovlivňuje míru zakřivení spony hustota spojovaných materiálů.