

## Kombinovaný přístroj BeA typ Variant 806

Prakticky dva přístroje v jednom – to je kombinovaný přístroj Variant 806. Bez přestavování zásobníku zpracovává spony až do délky 65 mm, stejně tak umožňuje práci i s T-hřebíky do délky 62 mm. S ohledem na maximální použitelnou délku spojovacích prostředků a tudíž i potřebný výkon se stále jedná o poměrně lehký a ergonomicky velmi zdařilý přístroj. Ke snadné manipulaci a rychlému plnění přispívá i odklápěcí kryt na zásobníku. Variant 806 je ideálním přístrojem pro řemeslníky, především při průmyslové výrobě dřevostaveb, jejich montážích a úpravách.



### Typické použití :

Suchá vnitřní výstavba, stavební montáže, tesařské práce, díly montovaných domů, bedny, palety, kabelové cívky, atd.

Rozměry : délka - 354 mm  
výška - 295 mm  
šířka - 93 mm

### Technická data

Typové označení :	Variant 806 C	Variant 806 E
Objednací číslo :	12000271	12000274
Plnění zásobníku :	horní	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění	jednotlivé postupné spouštění
Průmyslové spony typ :	14 a typ 155	14 a typ 155
Hřebíky typ :	T-hřebík	T-hřebík
Kapacita zásobníku :	156 kusů spon typu 14, nebo 144 spon typu 155, nebo 103 kusů T-hřebíků	156 kusů spon typu 14, nebo 144 spon typu 155, nebo 103 kusů T-hřebíků
Kusů spon a hřebíků ve sloupku :	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155, nebo 33 T-hřebíků	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155, nebo 33 T-hřebíků
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	2,20 litru při 0,6 MPa	2,20 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 94 \text{ dB}$	$L_{WA}, 1s, d = 94 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 86 \text{ dB}$	$L_{pA}, 1s, d = 86 \text{ dB}$
Hmotnost :	3,26 kg	3,43 kg
Vibrace :	$3,60 \text{ m/s}^2$	$3,60 \text{ m/s}^2$

Obsah balení :

přístroj Variant 806, zástrčné klíče 2,5; 3; 4 a 5 mm,  
návod k obsluze.

S výhradou technických změn

### Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14404669	Závěs
14403415	Pneuspušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

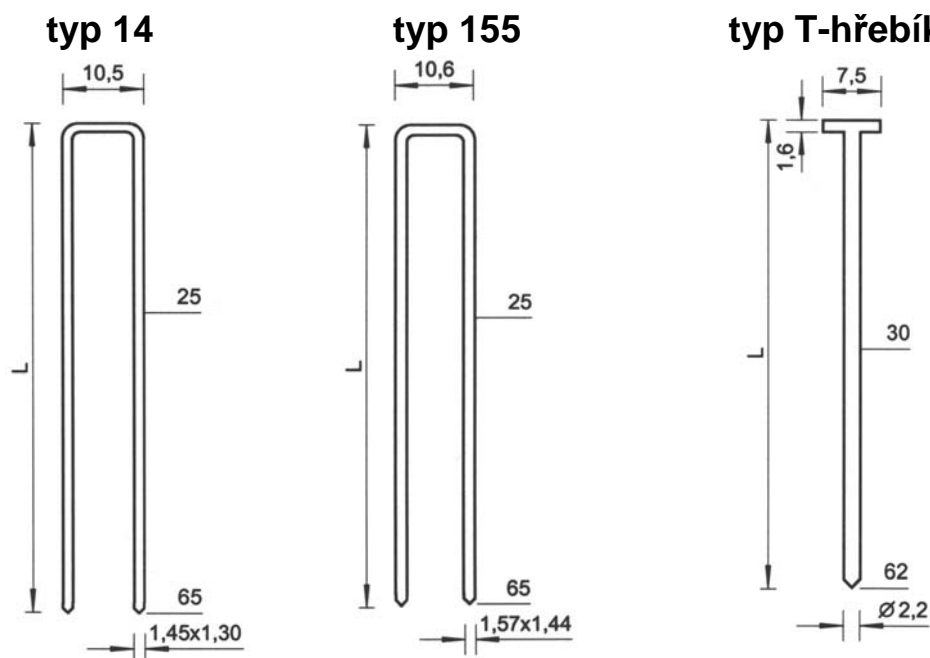
# Kombinovaný přístroj BeA typ Variant 806



BeA CS, spol.s r.o.  
Nad Rokytkou 24  
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117  
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz  
E-mail : info@bea-cs.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
14/25 NK HZ	25
14/30 NK HZ	30
14/35 NK HZ	35
14/40 NK HZ	40
14/45 NK HZ	45
14/50 NK HZ	50
14/55 NK HZ	55
14/65 NK HZ	65
<hr/>	
155/25 VZ HZ	25
155/30 VZ HZ	30
155/35 VZ HZ	35
155/40 VZ HZ	40
155/45 VZ HZ	45
155/50 VZ HZ	50
155/65 VZ HZ	65

odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C  
odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C

s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D  
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D  
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D  
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D

Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních. Pro průmyslové spony je vydáno STO.

T-hřebíky	L = délka v mm
T 38 BK	38
T 50 BK	50
T 62 BK	62

Na přání dodáváme T-hřebíky také v dalších délkách a i v provedení BKS, NK a NKS.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

**NK** ocel, pozinkovaný povrch  
**NKH** ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch  
**NKS** ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch  
**DP** pilový stříh

**BK** ocel, bez povrchové ochrany  
**BKS** ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany  
**VZ** ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu  
**SA** stupňový stříh

**LM** hliníková slitina  
**NR** nerezový materiál 1.4401  
**RF** nerezový materiál 1.4301  
**IA** vnitřní stříh

**MS** mosaz  
**HZ** navrstvená adhezivní hmota  
**RAL** barevná úprava povrchu, odstín RAL  
**AA** vnější stříh