

Sponkovačka BeA typ 493/15-159 L

Sponkovačka je určena pouze pro značkování palet EUR, jejichž výroba je schválena a dozorována Českými drahami. Koncepce zásobníku sponkovačky umožňuje pohodlné plnění a rychlý přehled o množství zbývajících spon. Standardně prodloužený zásobník napomáhá dobrému vyvážení přístroje. Dodávkami značkovacích spon pro tento typ sponkovačky se společnost BeA nezabývá. Sponkovačka je připravována na objednávku.

Pro zabudování do výrobních linek je možno dodat sponkovačky řady MODUL, upravené na spony typu 493 ČD.



Typické použití :

Značkování hotových palet EUR.

Rozměry : délka -	370 mm
výška -	328 mm
šířka -	107 mm

Technická data

Typové označení :	493/15-159 CL
Objednací číslo :	12200094
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	493 ČD
Kapacita zásobníku :	128 kusů spon typu 493 ČD
Kusů spon ve sloupku :	50 spon typu 493
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 87$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 79$ dB
Hmotnost :	2,60 kg
Vibrace :	$a_{h,w,1} = 4,00$ m/s ²

Obsah balení :	sponkovačka, zástrčné klíče velikost 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze
----------------	---

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14403409	Pneuspoušť pro kontaktní pojistku
14403402	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA typ 493/15-159 L



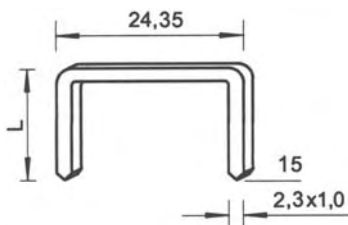
BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@cz.bea-group.com




typ 493 ČD



Průmyslové spony	L = délka v mm
493/15 ČD Cu	15



Spony nedodává BeA, jejich dodávku zajišťují výhradně České dráhy 

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh