

Sponkovačka BeA typ BCS 31-194

Speciální sponkovačka pro spony s klenutým hřbetem. Používána je především při výrobě čalouněného nábytku pro připevňování pružinových jader k dřevěným roštům nábytku. Extrémně dlouhé vyústění umožňuje hloubku sponkování až 202 mm, takže sponkovačka může perfektně přichytit pružinové jádro prakticky na kterémkoliv místě. Pro vyšší pevnost vytvořeného spoje nastřeluje sponkovačka vždy dvě spony současně vedle sebe a tak urychluje práci.



Typické použití :

Výroba čalouněného nábytku, připevňování různých dalších drátěných výrobků atd.

Rozměry : délka - 403 mm
výška - 920 mm
šířka - 48 mm

Technická data

Typové označení :	BCS 31-194 Double
Objednací číslo :	12000406
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	150
Kapacita zásobníku :	173 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	47 spon typu 150
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,40 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 84$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 75$ dB
Hmotnost :	3,66 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, návod k obsluze

S výhradou technických změn



Sponkovačka při typické aplikaci

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo

Popis

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA typ BCS 31-194

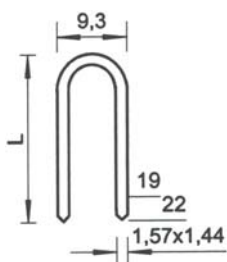


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ 150



Průmyslové spony	L = délka v mm
150/19 NK HZ	19
150/19 NK HZ DP	19

Na přání dodáváme spony typu 150 také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh