

## Sponkovačka BeA typ 97/16-407 RAM

Sponkovačka z nejmenší výkonové řady, určená především pro zajišťovací práce při rámování obrazů. Sponkovačka se pokládá ložem na upevňovanou výplň rámu, tak je zajištěna vždy správná pozice vůči lištám rámu. Stavitelný třmen sponkovačky umožňuje zajišťování obrázků a dalších výplní v obrazových rámech dvěma možnými způsoby - buďto napřímo jen pomocí samotných spon, je ale také možné upevnění výplně pomocí zasklívacích lišt. Hloubka nastřelení spony je plynule stavitelná.



### Typické použití :

Zajištění obrázků a dalších výplní v obrazových rámech atd.

Rozměry : délka - 235 mm  
výška - 170 mm  
šířka - 70 mm

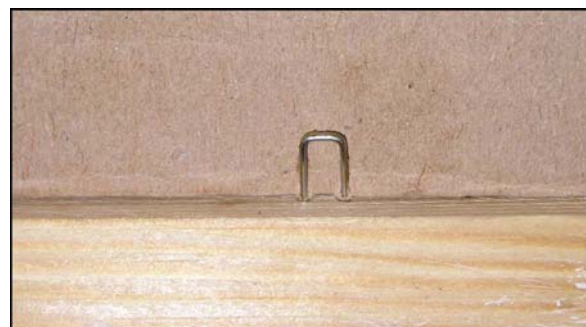
### Technická data

Typové označení :	<b>97/16-407 RAM</b>
Objednací číslo :	12200078
Plnění zásobníku :	spodní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	97
Kapacita zásobníku :	155 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	100 nebo 120 spon typu 97
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 87 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 82 \text{ dB}$
Hmotnost :	1,30 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s <sup>2</sup>

Obsah balení : sponkovačka, zástrčný klíč 3 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zajištění výplně samotnou sponou



### Zvláštní příslušenství

Objednací číslo

14403330

Popis

Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

# Sponkovačka BeA typ 97/16-407 RAM

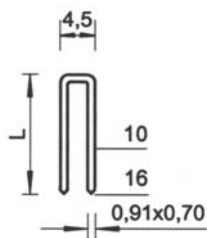


BeA CS, spol.s r.o.  
Nad Rokytkou 24  
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117  
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz  
E-mail : info@bea-cs.cz

## typ 97



Průmyslové spony	L = délka v mm
97/10 NK HZ	10
97/12 NK HZ	12
97/14 NK HZ	14
97/16 NK HZ	16

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních.

## značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

**NK** ocel, pozinkovaný povrch  
**NKH** ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch  
**NKS** ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch  
**DP** pilový stříh

**BK** ocel, bez povrchové ochrany  
**BKS** ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany  
**VZ** ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu  
**SA** stupňový stříh

**LM** hliníková slitina  
**NR** nerezový materiál 1.4401  
**RF** nerezový materiál 1.4301  
**IA** vnitřní stříh

**MS** mosaz  
**HZ** navrstvená adhezivní hmota  
**RAL** barevná úprava povrchu, odstín RAL  
**AA** vnější stříh