

Sponkovačka BeA typ 94/16-420

Sponkovačka z nejmenší výkonové řady, speciálně připravená pro lehkou práci se sponami typu 94. Je ergonomicky zdařilá a lehká, s nízkou spotřebou vzduchu a účinným tlumičem hluku. Vyniká také snadnou obsluhou. Uplatnění nachází hlavně při práci se sponami z hliníkových slitin v délkách do 15 mm.

Sponkovačka je připravena především pro nasazení v průmyslové výrobě při sériové produkci výrobků stavebního truhlářství.



Typické použití :

Lehké spoje na tupo při výrobě
nejrůznějších rámců atd.

Rozměry : délka -	221 mm
výška -	144 mm
šířka -	43 mm

Technická data

Typové označení :	94/16-420
Objednací číslo :	12000497
Plnění zásobníku :	spodní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	94
Kapacita zásobníku :	110 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	100 spon typu 94
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 87$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 79$ dB
Hmotnost :	0,94 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení :	sponkovačka, návod k obsluze
----------------	------------------------------

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14400838	Vodítko s válečkem (montáž ve výrobním závodě)
14400827	Vodítko s válečkem dlouhé (montáž ve výrobním závodě)
14400862	Vodítko s válečkem odpružené (montáž ve výrobním závodě)
14403330	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

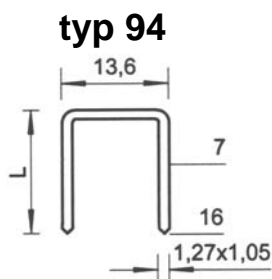
Sponkovačka BeA typ 94/16-420



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Spojovací materiál	L = délka v mm
94/08 LM	8
94/09 NK	9
94/10 LM	10
94/12 LM	12
94/12 LM DP	12
94/15 LM	15

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních, i v barevných úpravách povrchu – odstíny dle RAL.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh