

Sponkovačka BeA typ 71/16-421 PR 25 mm

Sponkovačka z nejmenší výkonové řady, která je určena speciálně pro připevňování začišťovacích profilů v čalounické výrobě. Parametry sponkovačky a všechny přednosti jsou shodné s výchozím typem 71/16-421 25mm. Zúžené a zeslabené vyústění umožňuje spolehlivou a snadnou práci s celým spektrem běžně používaných začišťovacích profilů. Sponkovačka je připravena pro dlouhodobé, těžké a spolehlivé nasazení i v průmyslové výrobě.



Typické použití :

Čalouněný nábytek - začišťovací a hranovací profily, sponkování v úzkých drážkách atd.

Rozměry : délka - 221 mm
výška - 148 mm
šířka - 43 mm

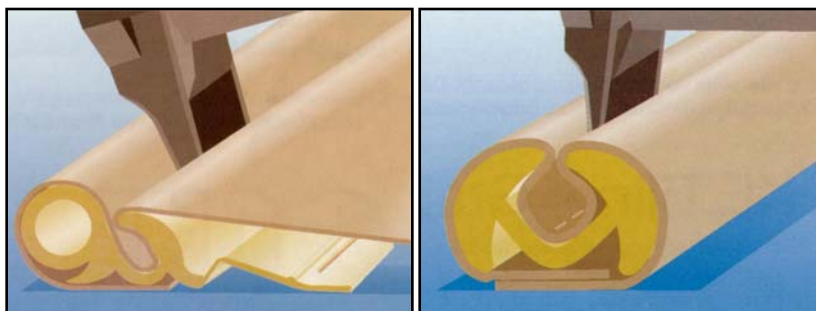
Technická data

Typové označení :	71/16-421 PR 25mm
Objednací číslo :	12000324
Plnění zásobníku :	spodní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	71
Kapacita zásobníku :	189 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	182 spon typu 71
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 87 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 79 \text{ dB}$
Hmotnost :	0,97 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Typické použití sponkovačky



Zvláštní příslušenství

Objednací číslo

14403330

Popis

Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA

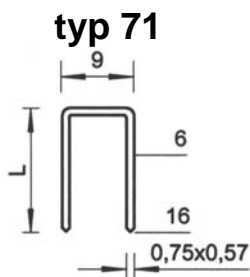
typ 71/16-421 PR 25 mm



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
71/06 NK	6
71/08 NK	8
71/08 NK DP	8
71/10 NK	10
71/10 NK RAL černá	10
71/10 NKS	10
71/12 NK	12
71/14 NK	14
71/16 NK	16

odstín RAL 9005

Na přání dodáváme také v dalších délkách, provedeních a odstínech.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh