

Sponkovačka BeA typ 98/25-551 L

Sponkovačka je standardně vybavena prodlouženým zásobníkem o vyšší kapacitě. Nachází tak uplatnění především při zabudování do různých výrobních zařízení jako sponkovačka stacionární. Pro ruční práci bývá využívána jen výjimečně, v těchto případech ale uživatel ocení i zdařilou ergonomii sponkovačky, pohodlný způsob plnění zásobníku ze shora a také možnost individuálně si nasměrovat vzduch odcházející z pracující sponkovačky. Na přání je možno připravit také provedení s automatickým ventilem, jako typ 98/25-551 AL.



Typické použití :

Nábytkářský průmysl, některé obaly (např. malé přepravky na ovoce), připevňování izolací, výroba žaluzií atd.

Rozměry : délka -	387 mm
výška -	178 mm
šířka -	47 mm

Technická data

Typové označení :	98/25-551 L
Objednací číslo :	12000438
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	98
Kapacita zásobníku :	340 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	100 spon typu 98
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,45 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 88 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 80 \text{ dB}$
Hmotnost :	1,33 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, zástrčný klíč 3 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14405569	Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízeních. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

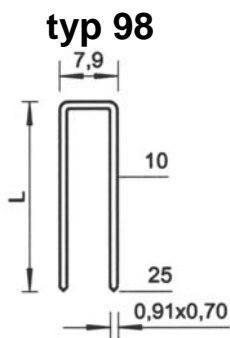
Sponkovačka BeA typ 98/25-551 L



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Spojovací materiál	L = délka v mm
98/10 NK HZ	10
98/12 NK HZ	12
98/12 NR	12
98/14 NK HZ	14
98/16 NK HZ	16
98/19 NK HZ	19
98/22 NK HZ	22
98/25 NK HZ	25

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních, i v barevných úpravách povrchu – odstíny dle RAL.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh