

Sponkovačka BeA typ 90/25-552 L

Sponkovačka je standardně vybavena prodlouženým zásobníkem o vyšší kapacitě. Nachází tak uplatnění především při zabudování do různých výrobních zařízení jako sponkovačka stacionární. Vzduch odcházející z pracující sponkovačky je možno podle potřeby individuálně nasměrovat. Pro ruční práci bývá využívána jen zcela výjimečně, v těchto případech ale uživatel ocení zdařilou ergonomii tělesa sponkovačky. V provedení 90/25-552 AL je sponkovačka navíc vybavena automatickým ventilem s plynule stavitelnou frekvencí.



Typické použití :

Nábytkářský průmysl, zahradní plůtky, různorodá výroba dřevěného zboží atd.

Rozměry : délka - 388 mm
výška - 178 mm
šířka - 47 mm

Technická data

Typové označení :	90/25-552 L	90/25-552 AL
Objednací číslo :	12000341	12000396
Plnění zásobníku :	horní	horní
Bezpečnostní pojistka :		
Průmyslové spony typ :	90	90
Kapacita zásobníku :	244 kusů spon	244 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	100 spon typu 90	100 spon typu 90
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa	0,6 MPa
Frekvence v automatickém režimu :		0 – 900 za minutu
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,45 litru při 0,6 MPa	0,45 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 88 \text{ dB}$	$L_{WA}, 1s, d = 88 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 80 \text{ dB}$	$L_{pA}, 1s, d = 80 \text{ dB}$
Hmotnost :	1,40 kg	1,52 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²	méně než 2,50 m/s ²
Obsah balení :	sponkovačka, (provedení AL navíc i očkoplochý klíč 8 a 13 mm), návod k obsluze	

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14400827	Vodítko s válečkem dlouhé (montáž ve výrobním závodě)
14405489	Vodítko s válečkem odpružené (montáž ve výrobním závodě)
14405569	Pneuspoušť (jen pro provedení L)

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA typ 90/25-552 L

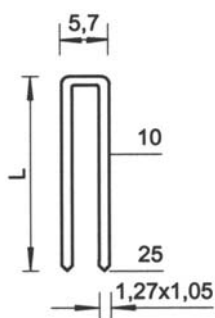


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ 90



Spojovací materiál	L = délka v mm
90/10 NR	10
90/12 NK	12
90/12 LM	12
90/14 NR DP	14
90/16 NK HZ	16
90/18 NK HZ	18
90/22 NK bílá	22
90/25 NK DP	25

odstín RAL 9010

Na přání dodáváme také v dalších délkách, provedeních a odstínech.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh