

Sponkovačka BeA typ 14/40-723 RapidClip

Sponkovačka z výkonnější řady přístrojů. Je kompaktní konstrukce, ergonomicky zdařilá a dobře vyvážená. Určená je pro připevňování závěsů vlnitých pružin RapidClip® k různým dřevěným materiálům při výrobě koster čalouněného nábytku. Pro tento druh spojů se používají průmyslové spony pouze v provedení HZ o minimální délce 25 mm. Pro připevnění závěsů RapidClip® je určen speciální nástavec, který je nutno objednat samostatně. Na přání je možno sponkovačku dodat i v provedení pro jednotlivé postupné spouštění, nebo pro práci v hůře přístupných místech zkrácené provedení 14/40-732 SH.



Typické použití :

Připevňování všech typů závěsů RapidClip® k dřevěným materiálům při výrobě koster čalouněného nábytku atd.

Rozměry : délka -	367 mm
výška -	228 mm
šířka -	70 mm

Technická data

Typové označení :	14/40-723 C RapidClip
Objednáací číslo :	12000344 + 14400888
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	14 a typ 155
Kapacita zásobníku :	184 kusů spon typu 14, nebo 170 spon typu 155
Kusů spon ve sloupku :	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,00 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 89 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 83 \text{ dB}$
Hmotnost :	2,14 kg
Vibrace :	4,10 m/s ²

Obsah balení :

sponkovačka, zástrčné klíče velikost 2,5; 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze.

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednáací číslo	Popis
14406199	Sada pro jednotlivé postupné spouštění
14400888	Nástavec pro závěsy vlnitých pružin RapidClip
14403421	Pneuspušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

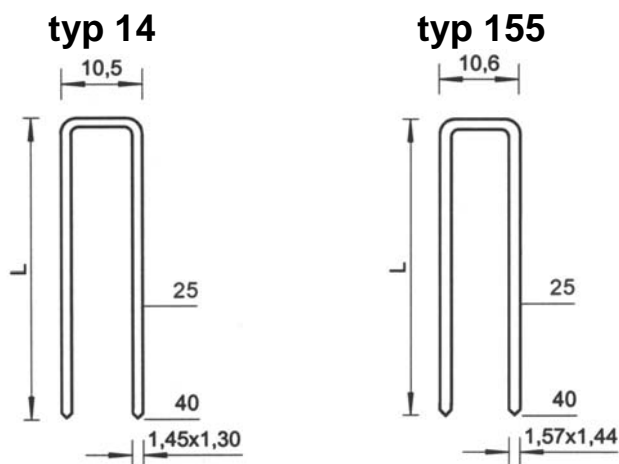
Sponkovačka BeA typ 14/40-723 RapidClip



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
14/25 NK HZ	25
14/30 NK HZ	30
14/35 NK HZ	35
14/38 NK HZ	38
14/40 NK HZ	40
155/25 VZ HZ	25
155/30 VZ HZ	30
155/32 VZ HZ	32
155/35 VZ HZ	35
155/38 VZ HZ	38
155/40 VZ HZ	40

Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh