

Sponkovačka BeA typ 14/50-764

Sponkovačka z výkonnější řady přístrojů. Je připravena pro nasazení v průmyslové výrobě a využití nachází jako univerzální sponkovačka pro nejrůznější materiály všude tam, kde je vyžadována rychlá a precizní práce. Sponkovačka má výhodný poměr mezi vlastní velikostí a kapacitou zásobníku. S nástavcem pro sádkarton je možno připevňovat sádkartonové i sádrovláknité desky. S namontovaným pojezdovým kolečkem ze zvláštního příslušenství je dále usnadněno vedení sponkovačky při připevňování plošných materiálů.



Typické použití :

Průmyslová výroba dřevostaveb, nábytku, obalů, jednoduchých palet, rámtů, roštů, montážní práce v suchém stavebnictví atd.

Rozměry : délka - 367 mm
výška - 244 mm
šířka - 70 mm

Technická data

Typové označení :	14/50-764 C	14/50-764 E
Objednací číslo :	12000260	12000261
Plnění zásobníku :	horní	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění	jednotlivé postupné spouštění
Průmyslové spony typ :	14 a typ 155	14 a typ 155
Kapacita zásobníku :	156 kusů spon typu 14, nebo 144 kusů spon typu 155	156 kusů spon typu 14, nebo 144 kusů spon typu 155
Kusů spon ve sloupku :	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,8 MPa	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 97 \text{ dB}$	$L_{WA}, 1s, d = 97 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 90 \text{ dB}$	$L_{pA}, 1s, d = 90 \text{ dB}$
Hmotnost :	2,60 kg	2,70 kg
Vibrace :	3,30 m/s ²	3,30 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, zástrčné klíče 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14406082	Pojezdové kolečko
14400923	Nástavec pro sádkarton a obdobné deskové materiály
14406772	Vodítko s válečkem (montáž ve výrobním závodě)
14403402	Pneuspušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

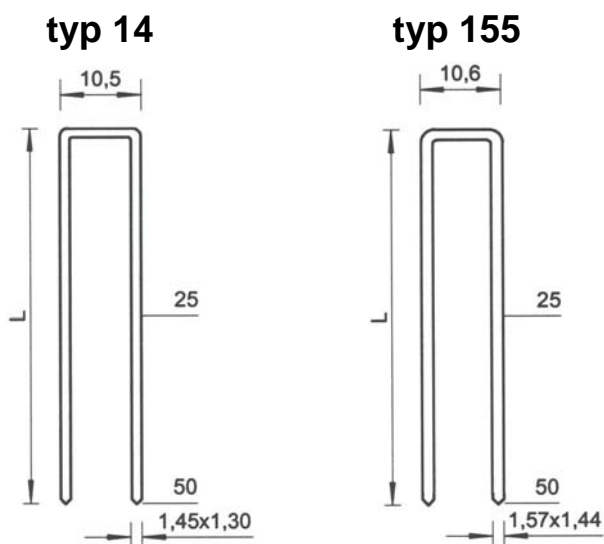
Sponkovačka BeA typ 14/50-764



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
14/25 NK HZ	25
14/30 NK DP	30
14/35 NK HZ	35
14/38 NK HZ	38
14/40 NK HZ	40
14/45 NK HZ	45
14/50 NK HZ	50
155/25 VZ HZ	25
155/25 VZ HZ CD	25
155/30 VZ HZ	30
155/35 VZ HZ	35
155/38 NR HZ	38
155/40 VZ HZ	40
155/45 VZ HZ	45
155/50 VZ HZ	50

odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C

pro spojení dvou vrstev sádrovláknitých desek*, dvě vrstvy po 15 mm

s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D

* například Fermacell, Rigidur, Vidifloor nebo Vidifloor.

Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních. Pro průmyslové spony je vydáno STO.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh