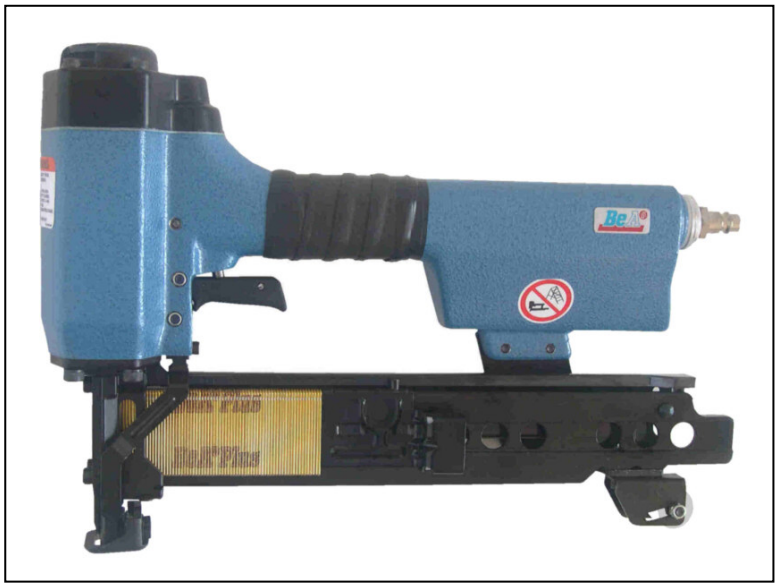
Sponkovačka BeA typ 14/50-764 A

Sponkovačka z výkonnější řady přístrojů, vybavená automatickým ventilem.
Je připravena pro nasazení v průmyslové výrobě a využití nachází všude tam, kde je vyžadována rychlá a precizní práce. Sponkovačka má výhodný poměr mezi vlastní velikostí a kapacitou zásobníku. Standardně je sponkovačka vybavena nástavcem pro připevňování sádrokartonu i sádrovláknitých desek. Pojezdové kolečko dále usnadňuje vedení sponkovačky po připevňovaném materiálu. Frekvence automatického ventilu je plynule stavitelná a umožňuje tak precizní přizpůsobení rychlosti práce potřebám uživatele.



Typické použití :
Připevňování deskových materiálů především při opláštění panelů při průmyslové výrobě dřevostaveb atd.

Rozměry : délka -	377 mm
výška -	244 mm
šířka -	70 mm

Technická data

Typové označení :	**14/50-764 AC**
Objednací číslo :	12000353
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	14 a typ 155
Kapacita zásobníku :	156 kusů spon typu 14, nebo 144 kusů spon typu 155
Kusů spon ve sloupku :	75 spon typu 14, nebo 70 spon typu 155
Pracovní tlak vzduchu :	0,6 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Frekvence v automatickém režimu :	0 – 500 za 1 minutu
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	L_{WA}, 1s, d = 97 dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	L_{pA}, 1s, d = 90 dB
Hmotnost :	2,90 kg
Vibrace :	3,30 m/s^2

Obsah balení :	sponkovačka, zástrčné klíče 3; 4 a 5 mm, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	**Popis**
14406772	Vodítko s válečkem (montáž ve výrobním závodě)

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionérních zařízeních. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

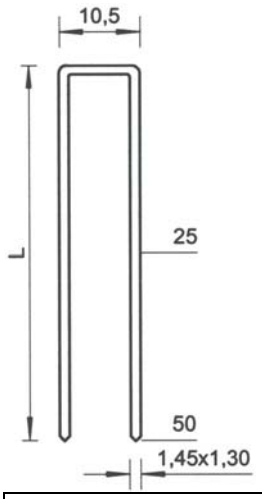
Sponkovačka BeA
typ 14/50-764 A

BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

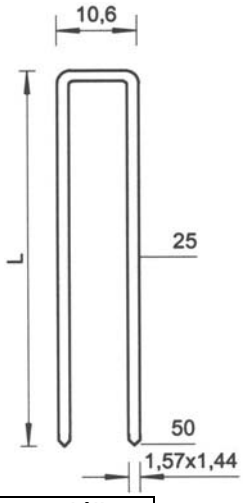
Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ 14



typ 155



Průmyslové spony	L = délka v mm	
14/25 NK HZ	25	
14/30 NK HZ	30	
14/35 NK HZ	35	odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
14/38 NK HZ	38	odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
14/40 NK HZ	40	odpovídá DIN 18 182 - 3, typ C
14/45 NK HZ	45	
14/50 NK HZ	50	
155/25 VZ HZ	25	
155/25 VZ HZ CD	25	pro spojení dvou vrstev sádrovláknitých desek*, dvě vrstvy po 15 mm
155/30 VZ HZ	30	
155/35 VZ HZ	35	
155/38 NR HZ	38	s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
155/40 VZ HZ	40	s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
155/45 VZ HZ	45	s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D
155/50 VZ HZ	50	s certifikátem dle DIN 1052, odpovídá i DIN 18 182 - 3, typ D

* například Fermacell, Rigidur, Vidiwall nebo Vidifloor.
Na přání dodáváme průmyslové spony také v dalších délkách a provedeních. Pro průmyslové spony je vydáno STO.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový střih
BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový střih
LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní střih
MS mosaz
HZ navrstvená adhezní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější střih