

Sponkovačka BeA typ 246/120-933

Sponkovačka z vyšší výkonové řady je určena především pro připevňování silných izolačních materiálů, stavebních materiálů na bázi dřevité vlny a třískových desek. Spolehlivě připevňuje dřevovláknité desky, lehké desky na bázi dřevité vlny spojované cementem, izolační desky z pěnových materiálů, desky minerálních izolací a podobné materiály. Kluzák na zásobníku spolu s pomocnou rukojetí usnadňují vedení sponkovačky po materiálu. Optimální připevnění materiálu pomáhá možnost definovat hloubku nastřelení spony. Obsluhu sponkovačky usnadňuje i otevíratelné vyústění.



Typické použití :

Nejrůznější druhy izolačních materiálů, spoje lehkých stavebních materiálů na bázi dřeva spojovaného cementem atd.

Rozměry : délka - 405 mm
výška - 388 mm
šířka - 114 mm

Technická data

Typové označení :	246/120-933 E
Objednací číslo :	12100245
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	jednotlivé postupné spouštění
Průmyslové spony typ :	246
Kapacita zásobníku :	120 kusů spon typu 246
Kusů spon ve sloupku :	51 spon typu 246
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,7 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	2,50 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 107 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 102 \text{ dB}$
Hmotnost :	5,82 kg
Vibrace :	4,60 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, návod k obsluze.

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

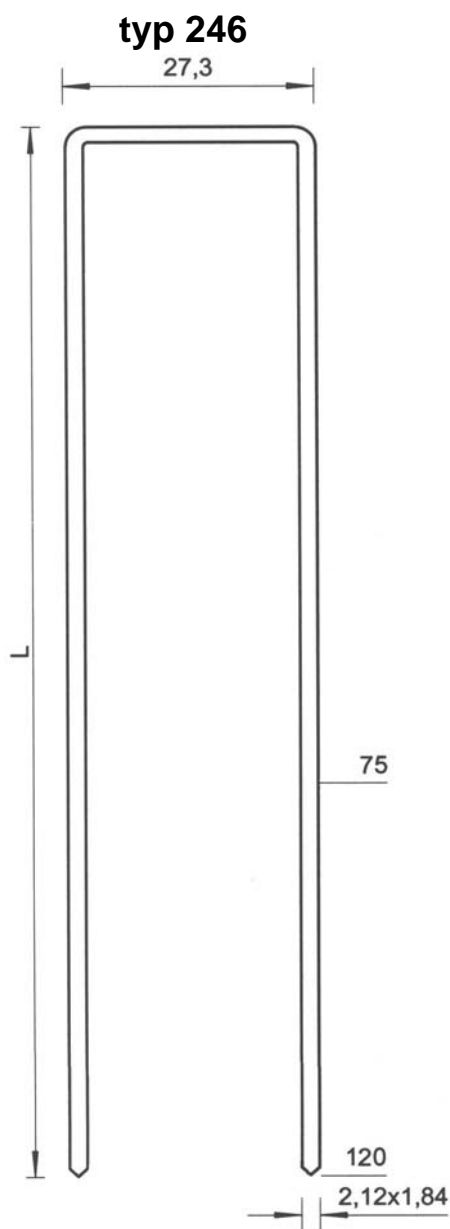
Sponkovačka BeA typ 246/120-933



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Průmyslové spony	L = délka v mm
246/75 VZ HZ	75
246/90 RF HZ	90
246/100 VZ HZ	100
246/110 RF HZ	110
246/120 NR HZ	120

s certifikátem dle DIN 1052
s certifikátem dle DIN 1052
s certifikátem dle DIN 1052
s certifikátem dle DIN 1052
s certifikátem dle DIN 1052

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních.
Pro průmyslové spony je vydáno STO.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh