

Kartonážní sponkovačka BeA typ CT-IC 1819

Ergonomicky dobře propracovaná sponkovačka z řady kartonážních přístrojů, která umožňuje efektivní a komfortní práci při průmyslovém zpracování vlnité lepenky. Po jednoduchém přestavení zásobníku je možno zpracovávat dvě různé délky spon. Pomocí běžného nářadí z dodávaného příslušenství lze nastavit podle konkrétní potřeby hloubku šití a intenzitu sevření spony. Použitý systém zásobníku zjednodušuje doplňování svitků spon, současně je možno i snadno kontrolovat množství zbývajících spon v zásobníku. Značky na tělese sponkovačky usnadňují umístění spony na správné místo.



Typické použití :

Balení do kartonáže z vlnité lepenky, práce s vlnitou lepenkou atd.

Rozměry : délka -	233 mm
výška -	230 mm
šířka -	115 mm

Technická data

Typové označení :	CT-IC 1819
Objednací číslo :	12100286
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	jednotlivé spouštění
Průmyslové spony typ :	CRR
Kapacita zásobníku :	1 svitek
Kusů spon ve svitku :	1000 spon
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,7 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,7 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	1,00 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 93 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 89 \text{ dB}$
Hmotnost :	2,45 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, závěs pro balancer, vytahovák spon, zástrčné klíče velikost 2,5; 3; 4 a 6 mm, návod k obsluze.

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Kartonážní sponkovačka BeA typ CT-IC 1819

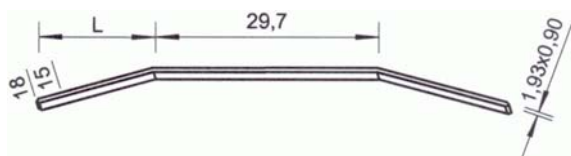


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ CRR



Průmyslové spony	L = délka v mm
CRR 1 5/8 VK	15
CRR 1 3/4 NK	18

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

VK ocel, poměděný povrch
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh