

Sponkovačka BeA s matricí typ 195/25-526

Kompaktní sponkovačka s matricí - kleště ze střední výkonové řady. Určená je především pro spojování rizikových materiálů, u nichž hrozí po sešití protržení hřbetem spony. Používané spony typu 195 toto riziko prakticky zcela odstraňují. Matrice má rozevření 45 mm a celkové vyložení 55 mm, což je dostačující pro všechny běžné práce. Maximální sevření matrice je 5 mm. Ergonomicky je sponkovačka poměrně dobře řešená, zákazníci také oceňují nízkou hmotnost a dobré vyvážení. Při potřebě většího vyložení matrice je k dispozici i provedení s vyložení 130 mm, dodávané pod typovým označením 195/25-526 130 mm.



Typické použití :

Výroba čalouněného nábytku, pérových matrací, rohoží, obalů, spojování kartonáže, plastů atd.

Rozměry : délka - 324 mm
výška - 319 mm
šířka - 57 mm

Technická data

Typové označení :	195/25-526
Objednací číslo :	12000150
Plnění zásobníku :	horní
Bezpečnostní pojistka :	
Průmyslové spony typ :	195
Kapacita zásobníku :	135 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	63 kusů spon typu 195
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,8 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,8 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,83 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA, 1s, d} = 87$ dB
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA, 1s, d} = 76$ dB
Hmotnost :	1,74 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14403330	Vodítko pro okrajovou vzdálenost šití (montáž ve výrobním závodě) Pneuspoušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

Sponkovačka BeA typ 195/25-526

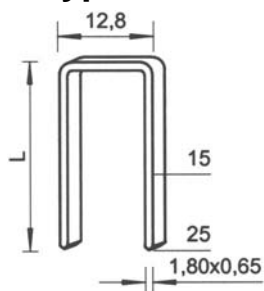


BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz

typ 195



Průmyslové spony	L = délka v mm
195/15 NK	15
195/18 NK	18
195/21 NK	21
195/25 NK	25

Na přání dodáváme také v dalších délkách a provedeních.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezivní hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh