

Sponkovačka BeA s matricí, typ 380/16-419

Kompaktní sponkovačka s pohyblivou matricí - kleště z nejmenší výkonové řady. Pracuje se sponami typu 380, které jsou z drátu, prakticky kruhového průřezu. Sponkovačka je určena především pro spojování lehkých materiálů, u nichž není riziko protržení hřbetem spony. Štíhlé rameno, na němž je matrice upevněna umožňuje práci i na hůře přístupných místech. Celkové vyložení matrice je 151 mm při jejím rozevření 17 mm, což je dostačující pro všechny běžné práce. Ergonomicky je sponkovačka poměrně dobře řešená, zásobník má spodní plnění. Pracovní komfort zvyšuje neoprenový návlek rukojeti. V nabídce jsou také přístroje pro spony typu 95, z plochého drátu.



Typické použití:

Spojování několika vrstev papíru, folií, látek a lepenky, kartonů, slabších kartonů z vlnité lepenky, plastů, kůže, plsti, atd.

Rozměry: délka - 210 mm
výška - 216 mm
šířka - 50 mm

Hmotnost: 1,40 kg

Technická data

Typové označení:	380/16-419
Objednací číslo:	12000062
Plnění zásobníku:	spodní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	380
Kapacita zásobníku:	160 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	150 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	0,5 - 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	0,70 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 86,3 \text{ dB (K=2,5 dB)}$
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 84,7 \text{ dB (K=2,5 dB)}$
Vibrace:	$a_{h,w} = 1,37 \text{ m/s}^2 \text{ (K=0,58 m/s}^2)$

S výhradou technických změn

Obsah balení: sponkovačka, návod k obsluze, seznam náhradních dílů, zástrčný klíč

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14403330	Pneuspoušť

Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

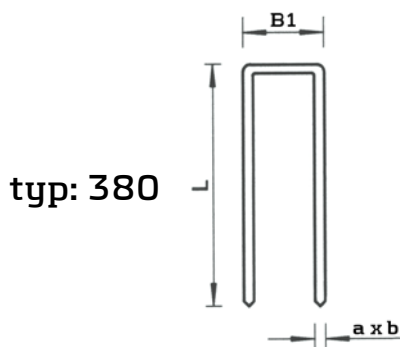


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11148-13 a ČSN EN ISO 12100.

Sponkovačka BeA, s matricí, typ 380/16-419



BeA CS, spol. s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice
Tel.: 281 931 117
www.bea-cs.cz
e-mail: info@cz.bea-group.com



380 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	Délka L (mm)	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
380	8 - 16	12,90	0,70 x 0,91

- 📌 Základní provedení průmyslových spon typu 380 je NK.
- 📌 Další obvyklé provedení průmyslových spon typu 380 je NKS a NR.
- 📌 Na přání dodáváme průmyslové spony typu 380 i v dalších provedeních.
- 📌 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 📌 Další dokumentace k průmyslovým sponám typu 380 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňový stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh