

## Sponkovačka BeA s matricí, typ 195/25-526

Kompaktní sponkovačka s pohyblivou matricí - kleště s prodlouženým zásobníkem, ze střední výkonové řady. Pracuje se sponami typu **195**, které jsou z plochého drátu. Určená je především pro spojování rizikových materiálů, u nichž hrozí po sešití protržení hřbetem spony. Používané spony typu **195** toto riziko prakticky zcela odstraňují. Matrice má rozevření **45 mm** a celkové vyložení **55 mm**, což je dostačující pro všechny běžné práce. Maximální sevření matrice je **5 mm**. Ergonomicky je sponkovačka poměrně dobře řešená, zákazníci také oceňují nízkou hmotnost a dobré vyvážení. Při potřebě většího vyložení matrice je k dispozici i provedení s vyložением dlouhým **130 mm**.



### Typické použití:

Výroba čalouněného nábytku, pérových matrací, rohoží, obalů z lehčených plastů, spojování vrstev kartonáže, lepenky, atd.

Rozměry: délka - 324 mm  
výška - 359 mm  
šířka - 57 mm

Hmotnost:  
1,74 kg

### Technická data

Typové označení:	<b>195/25-526</b>
Objednací číslo:	12000150
Plnění zásobníku:	horní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	195
Kapacita zásobníku:	135 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	63 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	0,5 - 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	0,83 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 87,0 \text{ dB}$ (K=2,5 dB)
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 79,0 \text{ dB}$ (K=2,5 dB)
Vibrace:	$a_{h,w} = 1,67 \text{ m/s}^2$ (K=0,60 $\text{m/s}^2$ )

S výhradou technických změn

Obsah balení:	sponkovačka, návod k obsluze, seznam náhradních dílů, zástrčný klíč
---------------	---

detail tvaru matrice



#### Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
	Vodítko pro udržení stejné okrajové vzdálenosti (montáž ve výrobním závodě)
14403330	Pneuspoušť

Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

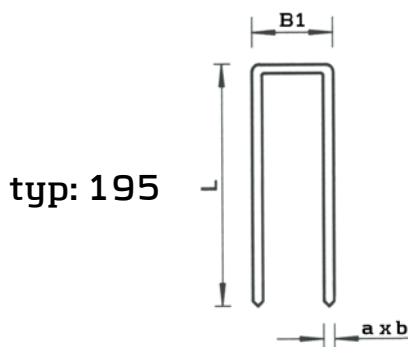


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11148-13 a ČSN EN ISO 12100.

# Sponkovačka BeA, s matricí, typ 195/25-526



BeA CS, spol. s r.o.  
Nad Rokytkou 24  
190 12 Praha 9-Dolní Počernice  
Tel.: 281 931 117  
www.bea-cs.cz  
e-mail: info@cz.bea-group.com



195 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	Délka L (mm)	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
195	15 - 25	12,72	0,65 x 1,80

- 📌 Základní provedení průmyslových spon typu 195 je NK.
- 📌 Na objednávku dodáváme průmyslové spony typu 195 i v dalších provedeníích.
- 📌 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 📌 Další dokumentace k průmyslovým sponám typu 195 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

<b>NK</b> ocel, pozinkovaný povrch	<b>BK</b> ocel, bez povrchové ochrany	<b>LM</b> hliníková slitina	<b>MS</b> mosaz
<b>NKH</b> ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	<b>BKS</b> ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	<b>NR</b> korozivzdorná ocel 1.4401	<b>HZ</b> navrstvená adhezni hmota
<b>NKS</b> ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	<b>VZ</b> ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	<b>RF</b> korozivzdorná ocel 1.4301	<b>RAL</b> barevná úprava povrchu, odstín RAL
<b>DP</b> pilový stříh	<b>SA</b> stupňový stříh	<b>IA</b> vnitřní stříh	<b>AA</b> vnější stříh