

Kartonážní sponkovačka BeA, typ CT-SW-18

Ergonomicky dobře řešená sponkovačka z řady kartonážních přístrojů, umožňuje efektivní práci při průmyslovém zpracování vlnité lepenky. Pracuje se svitkovými sponami typu SWC. Po jednoduchém přestavení je možno zpracovávat dvě různé délky spon. Spona ze svitku je předem dotvarována, dva vysunutí nože proříznou karton a vytvoří základnu pro ohnutí nožiček vysouvané spony, po uzavření spony se nože opět vrátí pod kryt sponkovačky. Použitý systém zásobníku zjednodušuje doplňování svitků spon, současně umožňuje kontrolu množství zbývajících spon v zásobníku. Značky na tělese sponkovačky usnadňují umístění spony na správné místo. Podle potřeby je možno nastavit hloubku šití a intenzitu sevření spony. Dodávaný závěs umožňuje použití vyvažovacího zařízení pro zavěšení sponkovačky.



Typické použití:

Uzavírání krabic z vlnité lepenky, balení do kartonáže z vlnité lepenky, různé práce s vlnitou lepenkou, atd.

Rozměry: délka - 233 mm
výška - 230 mm
šířka - 115 mm

Hmotnost:
2,45 kg

Technická data

Typové označení:	CT-SW-18
Objednací číslo:	12100289
Plnění zásobníku:	horní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	SWC
Kapacita zásobníku:	1000 kusů spon
Kusů spon ve svitku:	1000 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	0,45 - 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,7 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	1,0 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 93,0 \text{ dB}$ (K=2,5 dB)
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 89,0 \text{ dB}$ (K=2,5 dB)
Vibrace:	$a_{h,w} = 1,1 \text{ m/s}^2$ (K=0,6 m/s ²)

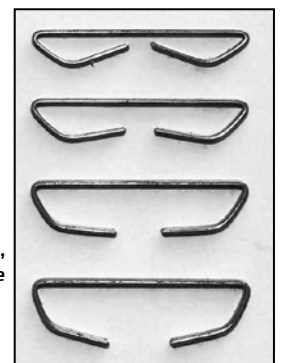
S výhradou technických změn

Obsah balení:	sponkovačka, závěs, návod k obsluze, seznam náhradních dílů
---------------	---



hotový spoj
na víku krabice

nastavení tvaru a sevření spony,
podle tloušťky kartonáže



Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------

Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



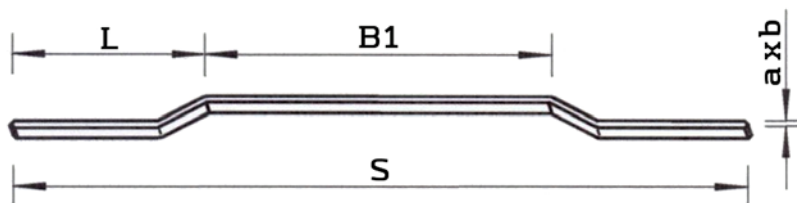
Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11148-13 a ČSN EN ISO 12100.

Kartonážní sponkovačka BeA, typ CT-SW-18



BeA CS, spol. s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice
Tel.: 281 931 117
www.bea-cs.cz
e-mail: info@cz.bea-group.com

typ: SWC



SWC = průmyslové spony jsou flexibilně adjustovány do svitků

Průmyslové spony typ	Délka L (mm)	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)	Šířka svitku S (mm)
SWC	15,0 a 18,0	32,15	0,93 x 1,87	61,01 a 67,36

- 📌 Základní provedení průmyslových kartonážních spon typu SWC je VK.
- 📌 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 📌 Další dokumentace k průmyslovým kartonážním sponám typu SWC na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňový stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh