

Sponkovačka Rapid, typ 153

Mechanická sponkovačka typu **Rapid 153** z řady **WorkLine**, je v inovovaném, ergonomickém provedení. Určená pro lehké sponkovací práce. Robustní a odolné celokovové těleso sponkovačky zajišťuje její dlouhodobý a bezproblémový provoz. Mechanismus sponkovačky pohání plochá pružina, díky tomu sponkovačka pracuje jen s malými rázy. Spony typu **Rapid 53** jsou vyrobeny ze slabého drátu. Sponkovačka je s oblibou používána řemeslníky při různých dekoračních pracích a drobných montážích. Při drobných montážích a dalších domácích pracích s ní rádi pracují i nároční kutilové.



Typické použití:
přípeňování textilií, těsnicích profilů, folií, papíru, štítků, drobné montážní a opravářské práce, atd.

Rozměry: délka - 183 mm
výška - 120 mm
šířka - 27 mm

Hmotnost:
0,55 kg

Technická data

Typové označení:	Rapid 153 ERGONOMIC
Objednací číslo:	12100031
Plnění zásobníku:	spodní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	Rapid 53
Kapacita zásobníku:	156 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	155 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	
Potřebný tlak vzduchu:	
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	
Přípojná hadice:	
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = \text{ , dB (K=, dB)}$
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = \text{ , dB (K=, dB)}$
Vibrace:	$a_{h,w} = \text{ , m/s}^2 \text{ (K=, m/s}^2)$

S výhradou technických změn

Obsah balení: sponkovačka, návod k obsluze

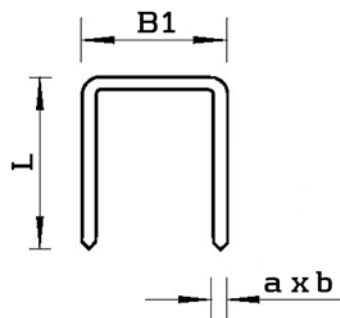
Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
-----------------	-------



Sponkovačka Rapid, typ 153

typ: Rapid 53



Rapid 53 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	Délka L (mm)	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
Rapid 53	4 - 8	11,36	0,57 x 0,75

- 🔴 Základní provedení průmyslových spon typu Rapid 53 je NK.
- 🔴 Na přání je možno dodat průmyslové spony typu Rapid 53 i v provedení NR.
- 🔴 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 🔴 Další dokumentace k průmyslovým sponám typu Rapid 53 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňový stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh