

Sponkovačka BeA, typ 95/16-425

Sponkovačka z nejmenší výkonové řady, která pracuje se sponami z plochého drátu. Její výkonové parametry a také všechny přednosti jsou shodné se základním typem, sponkovačkou 380/16-420. Použití pak nachází především v těch případech, kdy je potřeba připevnit tenké a snadno se trhající materiály. Spodní plnění celokovového zásobníku a systém jeho otevírání, který lze ovládat malíčkem, usnadňují provozní obsluhu sponkovačky. Pracovní komfort zvyšuje neoprenový návlek rukojeti. Pro zcela spolehlivou práci i s obzvlášť krátkými sponami jsou dodávány speciální lišty zásobníku - viz Zvláštní příslušenství. Sponkovačka je tak připravena pro dlouhodobé, těžké a spolehlivé nasazení, i při používání v průmyslové výrobě.



Typické použití:

Čalouněný nábytek, připevňování kůží, folií, papíru, lepenky a tenkých izolací, výroba rolet, markýz, obalů, atd.

Rozměry: délka - 221 mm
výška - 144 mm
šířka - 43 mm

Hmotnost:
0,95 kg

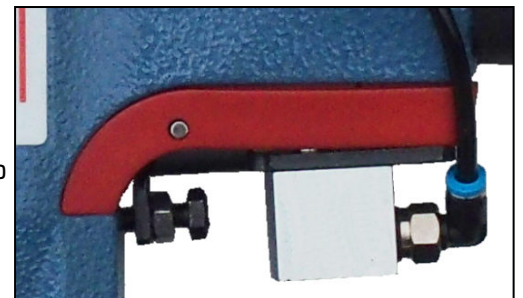
Technická data

Typové označení:	95/16-425
Objednací číslo:	12000071
Plnění zásobníku:	spodní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	95
Kapacita zásobníku:	114 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	100 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	0,4 - 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 84,0 \text{ dB}$ [K=2,5 dB]
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 77,8 \text{ dB}$ [K=2,5 dB]
Vibrate:	$a_{h,w} = 1,02 \text{ m/s}^2$ [K=0,6 m/s ²]

S výhradou technických změn

Obsah balení:	sponkovačka, návod k obsluze, seznam náhradních dílů
---------------	--

pneuspoušť 14403330



Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
	Různá vodítka přístroje s válečkem (na poptávku) - montáž ve výrobním závodě
14400679	Speciální sestava lišty zásobníku (GESP) pro délky spon 3 mm - na objednávku
14406023	Speciální sestava lišty zásobníku (GESP) pro délky spon 4 - 6 mm - na objednávku
14403330	Pneuspoušť

Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

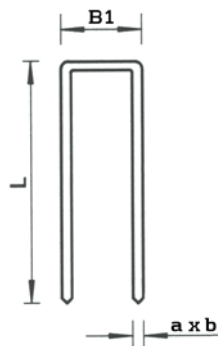


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11148-13 a ČSN EN ISO 12100.



Sponkovačka BeA, typ 95/16-425

typ: 95



95 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	L = délka v mm	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
95	3 - 16	12,46	0,51 x 1,25

- Ⓛ Základní provedení průmyslových spon typu 95 je NK.
- Ⓛ Další obvyklé provedení průmyslových spon typu 95 je NR a DP.
- Ⓛ Průmyslové spony typu 95 dodáváme také s barevnou úpravou hřbetu spony, odstíny dle RAL.
- Ⓛ Na přání dodáváme průmyslové spony typu 95 i v dalších provedeních.
- Ⓛ BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- Ⓛ Další dokumentace k průmyslovým sponám typu 95 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňovitý stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh