

Sponkovačka BeA typ 95/16-425

Sponkovačka z nejmenší výkonové řady, pracuje se sponami z plochého drátu. Její parametry a všechny přednosti jsou shodné se základním typem řady, sponkovačkou 380/16-420. Použití pak nachází především v těch případech, kdy je potřeba připevnit tenké a snadno se trhající materiály. Pro zcela spolehlivou práci i s obzvláště krátkými sponami jsou dodávány speciální lišty zásobníku – viz Zvláštní příslušenství. Sponkovačka je tak připravena pro dlouhodobé, těžké a spolehlivé nasazení i při průmyslové výrobě.



Typické použití :

Čalouněný nábytek, připevňování kůží, folií, papíru a lepenky, tenkých izolací, výroba rolet, markýz, obalů atd.

Rozměry : délka -	221 mm
výška -	144 mm
šířka -	43 mm

Technická data

Typové označení :	95/16-425	95/16-425 C
Objednací číslo :	12000071	12000072
Plnění zásobníku :	spodní	spodní
Bezpečnostní pojistka :		kontaktní spouštění
Průmyslové spony typ :	95	95
Kapacita zásobníku :	114 kusů spon	114 kusů spon
Kusů spon ve sloupku :	100 spon typu 95	100 spon typu 95
Pracovní tlak vzduchu :	0,5 – 0,6 MPa	0,5 – 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu :	0,6 MPa	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus :	0,30 litru při 0,6 MPa	0,30 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice :	Ø 9 mm ve světlosti	Ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A :	$L_{WA}, 1s, d = 87 \text{ dB}$	$L_{WA}, 1s, d = 87 \text{ dB}$
Hladina měrného akustického tlaku A :	$L_{pA}, 1s, d = 79 \text{ dB}$	$L_{pA}, 1s, d = 79 \text{ dB}$
Hmotnost :	0,94 kg	0,97 kg
Vibrace :	méně než 2,50 m/s ²	méně než 2,50 m/s ²

Obsah balení : sponkovačka, návod k obsluze

S výhradou technických změn

Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14400838	Vodítko s válečkem (montáž ve výrobním závodě)
14400827	Vodítko s válečkem dlouhé (montáž ve výrobním závodě)
14400862	Vodítko s válečkem odpružené (montáž ve výrobním závodě)
14400679	Speciální lišta zásobníku (GESP) pro spony dlouhé 3 mm
14406023	Speciální lišta zásobníku (GESP) pro spony délky 4, 5 nebo 6 mm
14403330	Pneuspušť

Všechny sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.



Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 89/392/EHS a normy ČSN EN 792-13.

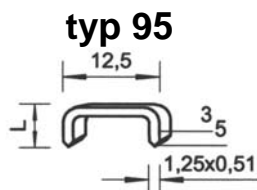
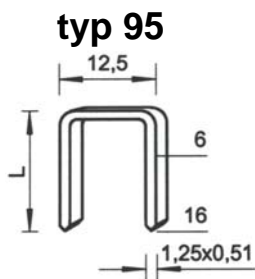
Sponkovačka BeA typ 95/16-425



BeA CS, spol.s r.o.
Nad Rokytkou 24
190 12 Praha 9-Dolní Počernice

Tel. : 281 931 117
Fax : 281 932 160

www.bea-cs.cz
E-mail : info@bea-cs.cz



Spojovací materiál	L = délka v mm
95/03 NK	3
95/04 NK	4
95/06 NK	6
95/08 NK	8
95/10 NK	10
95/10 NK DP	10
95/10 NK RAL černá	10
95/10 NR	10
95/12 NK	12
95/14 NK	14
95/16 NK	16

odstín RAL 9005

Na přání dodáváme také v dalších délkách, provedeních a odstínech.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA :

NK ocel, pozinkovaný povrch
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch
DP pilový stříh

BK ocel, bez povrchové ochrany
BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany
VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu
SA stupňový stříh

LM hliníková slitina
NR nerezový materiál 1.4401
RF nerezový materiál 1.4301
IA vnitřní stříh

MS mosaz
HZ navrstvená adhezni hmota
RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
AA vnější stříh