

Sponkovačka BeA, typ 92/25-553

Sponkovačka je ergonomicky zdařilá, poměrně lehká, dostatečně výkonná, s nízkou spotřebou vzduchu a účinným tlumičem hluku. Vyniká také snadnou obsluhou. Spodní plnění zásobníku a malíčkem ovládané jeho otevírání, usnadňuje a zrychluje doplňování spon. Vzduch odcházející z pracující sponkovačky je možno si podle potřeby individuálně nasměrovat. Návlek z neoprenu na rukojeti sponkovačky zvyšuje pracovní komfort a současně i snižuje riziko podchlazení rukojeti. Vlastnosti sponkovačky jsou oceňovány nejenom při nasazení v průmyslové výrobě, ale současně jsou její přednosti vítány i řemeslníky při řemeslné výrobě a montážních pracích v interiéru. Pro montáže z bezpečnostních důvodů preferujte provedení s kontaktní pojistkou - typ 92/25-553 E.



Typické použití:

Záda skříňkového nábytku, čalouněný nábytek, výroba obalů, výroba bedniček, různé dřevěné zboží, atd.

Rozměry: délka - 228 mm
výška - 178 mm
šířka - 46 mm

Hmotnost:
1,20 kg

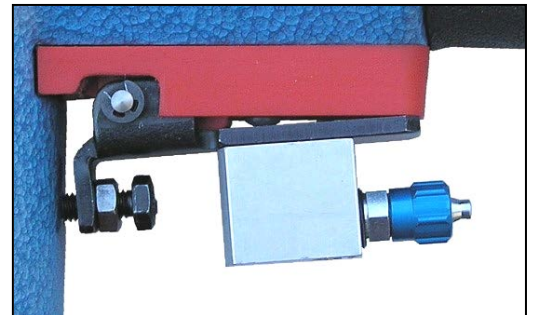
Technická data

Typové označení:	92/25-553
Objednací číslo:	12000159
Plnění zásobníku:	spodní
Bezpečnostní pojistka:	
Průmyslové spony typ:	92
Kapacita zásobníku:	120 kusů spon
Kusů spon ve sloupku:	100 kusů spon
Pracovní tlak vzduchu:	0,5 - 0,6 MPa
Potřebný tlak vzduchu:	0,6 MPa
Spotřeba vzduchu na 1 pracovní cyklus:	0,45 litru při 0,6 MPa
Přípojná hadice:	ø 9 mm ve světlosti
Hladina měrného akustického výkonu A:	$L_{WA, 1s, d} = 82,1 \text{ dB}$ [K=2,5 dB]
Hladina měrného akustického tlaku A:	$L_{pA, 1s, d} = 78,3 \text{ dB}$ [K=2,5 dB]
Vibrace:	$a_{h,w} = 2,03 \text{ m/s}^2$ [K=0,51 m/s ²]

S výhradou technických změn

Obsah balení:	sponkovačka, návod k obsluze, seznam náhradních dílů
---------------	--

pneuspoušť 14405569



Zvláštní příslušenství

Objednací číslo	Popis
14400827	Vodítko s válečkem odpružené (montáž ve výrobním závodě)
14403421	Pneuspoušť

Sponkovačky a hřebíkovačky BeA se dají snadno použít i v sestavě stacionárních zařízení. Prvky pro sestavy dodáváme samostatně.

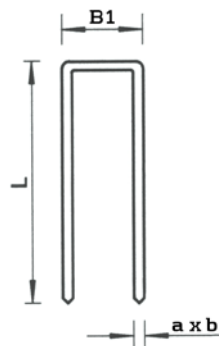


Všechny přístroje BeA splňují požadavky směrnice 2006/42/ES, norem ČSN EN ISO 11148-13 a ČSN EN ISO 12100.



Sponkovačka BeA, typ 92/25-553

typ: 92



92 = průmyslové spony jsou adjustovány do krátkých pásů

Průmyslové spony typ	L = délka v mm	Šířka hřbetu B1 (mm)	Rozměr drátu a x b (mm)
92	10 - 25	8,67	1,05 x 1,27

- 📌 Základní provedení průmyslových spon typu 92 je NK HZ.
- 📌 Další obvyklé provedení průmyslových spon typu 92 je NR a DP.
- 📌 BeA vyrábí průmyslové spony v závodech s certifikací dle ISO 9001 a ISO 14001.
- 📌 Další dokumentace k průmyslovým sponám typu 92 na vyžádání.

značení nejčastěji používaného provedení spojovacího materiálu BeA:

NK ocel, pozinkovaný povrch	BK ocel, bez povrchové ochrany	LM hliníková slitina	MS mosaz
NKH ocel vyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	BKS ocel nejvyšší pevnosti, bez povrchové ochrany	NR korozivzdorná ocel 1.4401	HZ navrstvená adhezni hmota
NKS ocel nejvyšší pevnosti, pozinkovaný povrch	VZ ocel, silná vrstva v pozinkovaném povrchu	RF korozivzdorná ocel 1.4301	RAL barevná úprava povrchu, odstín RAL
DP pilový stříh	SA stupňovitý stříh	IA vnitřní stříh	AA vnější stříh